



Telcar® TL-2440DF

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Telcar TL-2440DF is a general purpose thermoplastic elastomer designed for a variety of industrial applications. Telcar TL-2440DF is a medium density, high hardness grade suitable for injection molding.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• 光滑性 • 流动性高	• 填充 • 硬度高	• 中等密度
用途	• 工业应用	• 通用	• 消费品应用领域
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明	• 可用颜色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.980		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	24	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 - 流量 ² (100%应变, 73°F)	775	psi	ASTM D412
抗张强度 - 流量 ² (断裂, 73°F)	900	psi	ASTM D412
伸长率 (断裂)	330	%	ASTM D412
撕裂强度 - 流量 ² (73°F)	225	lbf/in	ASTM D624
压缩永久变形			ISO 815
73°F, 22 hr	49	%	
158°F, 22 hr	70	%	
257°F, 70 hr	33	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 D, 1 秒	40		
邵氏 D, 5 秒	36		

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	340 到 380	°F
料筒中部温度	350 到 390	°F
料筒前部温度	360 到 400	°F

Telcar® TL-2440DF**Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体**

注射	额定值 单位制
射嘴温度	370 到 410 °F
加工 (熔体) 温度	370 到 410 °F
模具温度	77 到 150 °F
注塑压力	200 到 1000 psi
注射速度	中等偏快
背压	25.0 到 50.0 psi
螺杆转速	50 到 100 rpm
垫层	0.150 到 1.00 in

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² C 模具, 20 in/min